

1 红外温度传感器在制瓶冷却风系统中的应用

红外温度传感器直接安装在模具的力臂上，探头距模具 100mm，量程：200-1200℃，根据制瓶规格大小不同，要求模具温度控制在 300-600℃范围内相应的温度点。红外温度传感器采用非接触式测量，探头自身可以耐温 120℃。因此比较复合模具检测工况。该传感器将测量信号 4-20mA 输送给变频器，与变频器的设定值进行比较，得出一个差分信号，该信号经变频器内置的PID控制器进行PID运算，输出相应的控制信号，控制变频器输出相应的频率，从而实现控制风机的供风量，从而保证模具的恒温控制。

